

Machines d'agrafage



Fabricant de machines



Optimisez les processus de travail – augmentez la productivité

Avec l'automate d'agrafage KS AluKap 350 PC Touch pour tabliers de volets roulants en aluminium

Votre département volets roulants doit être plus productif ? Vous souhaitez une fabrication plus rigoureuse et un travail plus efficace ? Dans ce cas optez pour la KS AluKap 350 PC Touch à commande informatique. Elle vous permet de confectionner environ 300 m² de tabliers de volets roulants par poste avec une vitesse d'enfilage de 155 m / min.

Les lames individuelles ou par nappes sont enfilées automatiquement, sont coupés à longueur précise et agrafées aux deux extrémités avec pose d'embouts. La fixation des agrafes est réalisée de manière standard avec des agrafes en inox, sur demande le poinçonnage est également possible.



Machines d'agrafage

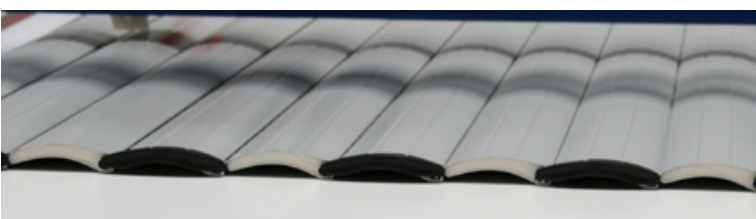


Chargeur automatique* pour profilés individuels ou nappes de profilés. Fixation rapide des nappes à l'aide de presseurs spéciaux. Enfilage des nappes en toute sécurité à l'aide de courroies crantées avec servo-commande

KS AluKap 350 PC TOUCH – une belle performance

Au début du processus de fabrication les profilés de volets roulants sont positionnés individuellement ou par nappes (de 3, 4 ou 5 lames) sur la table d'alimentation. Le chargeur automatique accélère considérablement le processus de fabrication et permet d'optimiser le poste de travail. La machine enfiler une lame après l'autre et les pousse contre une butée de largeur, qui s'est réglée au préalable sur la cote du tablier à fabriquer. Ensuite est effectué le débit, puis l'agrafage des lames individuelles.

Des lames de scie hautement performantes avec commande de précision coupent le profilé à longueur. Ensuite chaque deuxième lame est agrafée à l'aide d'un embout en PVC fixé avec des agrafes en inox. En option nous pouvons proposer un poinçonnage de la lame au lieu de l'agrafe pour fixer l'embout. Ensuite le tablier fini est évacué sur des supports reposant sur des roulettes. Ceux-ci sont facilement réglables en longueur et en largeur et s'adapte ainsi de manière flexible à toutes les dimensions de volets roulants.



Avantages de la KS AluKap 350 PC-Touch

- Processus de fabrication automatisé par commande numérique
- Transferts de données multiples : manuel, USB, réseau** ou code-barres*
- Pré-équipée pour mise en réseau y compris carte réseau en format ASCII.
- Possibilité de télémaintenance
- Commande confortable par écran tactile
- Menus et sélection des données simples
- Programme AV pour la création et le transfert des commandes de production
- Le nombre de lames à assembler est déterminé automatiquement
- Utilisation optimale des lames par optimisation des chutes
- Chargeur avec enfilage automatique des profilés*
- Changement rapide et en toute sécurité de type de lames et d'embouts
- Adaptée à tous les types d'embouts courants
- Vitesse optimisée d'enfilage des lames
- Fixation des embouts à l'aide d'agrafes inoxydables
- Affichage signalant l'état minimum des embouts
- Butée de largeur réglable électroniquement avec servomoteur
- Nettoyage des galets d'entraînement par buses à jet large phoniquement isolées
- Vitesse optimale de coupe de la lame de scie grâce à un deuxième variateur de fréquence
- Conformité CE



Têtes d'agrafage rapidement interchangeables pour l'usinage de diverses largeurs de lames et divers types d'embouts

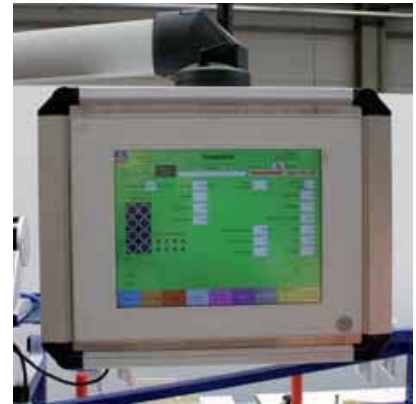
* disponible en option

** Mise en réseau à la charge du client

Machines d'agrafage



La servo-butée de largeur, électronique, se positionne automatiquement sur la dimension du tablier. Une optimisation de chutes intégrée utilise au mieux les profilés et réduit ainsi les chutes inutiles



Commande PC avec écran tactile pour un confort d'utilisation

L'optimisation de la production facilitée !

L'équipement de la KS AluKap 350 avec commande PC Touch et programme AV offre de nombreux avantages dans le cadre de l'optimisation de la procédure. Ainsi, par exemple, toutes les commandes sont saisies dans le programme AV et les données importantes pour la fabrication transmises à la machine soit directement via le réseau de l'entreprise, soit à l'aide d'une clé USB. Une troisième option est la transmission des données par Code-barres*. Ou bien vous saisissez les données de fabrication, tout simplement, de manière classique, manuellement à l'aide de l'écran tactile.

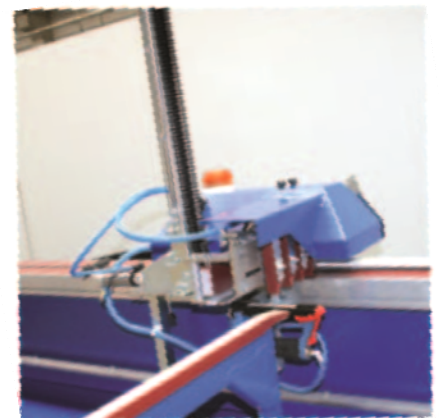
Adaptée aux spécificités de votre entreprise.

Quelle que soit la version pour laquelle vous optez, chacune est accompagnée d'une imprimante laser pour la création des étiquettes. Sur l'impression figurent par exemple le nom du client, le numéro de commande, la pièce d'habitation ou d'autres contenus au choix, affectés au volet roulant respectif.

Sur un grand écran avec panneau tactile sont affichées toutes les commandes en tant que position individuelle avec les cotes de fabrication respectives. Chaque position peut être rapidement sélectionnée par l'utilisateur et, grâce à une simple représentation de surface sélectionnée facilement. La commande PC calcule automatiquement le nombre de barres de profilés nécessaires pour les positions individuelles de fabrication et affiche le nombre de lames à l'écran. Une optimisation intégrée des restes de lames assure une meilleure utilisation des longueurs de profilés. Cela évite d'une part les déchets, d'autre part, des longueurs restantes sont éjectées pour une réutilisation des postes suivants



Transfert de données simple par codes-barres* y compris imprimante laser d'étiquettes



Les chargeurs d'embouts sont simplement clippés. Pas de vissage inutile

* disponible en option

** Mise en réseau à la charge du client

Machines d'agrafage



Supports de profilés sur galets, facilement réglables

Des détails bien pensés augmentent la performance

La KS AluKap 350 PC-Touch est équipée d'une analyse simple de défauts. En cas d'arrêt de la machine elle reconnaît par ex. quelle pièce a occasionné l'arrêt et l'affiche à l'écran. Ainsi les recherches fastidieuses des causes de disfonctionnement font partie du passé. Toutefois, au cas où des problèmes devaient surgir que l'utilisateur n'est pas en mesure de solutionner lui-même, l'équipe spéciale KS Schulten est à votre disposition. Grâce à une télémaintenance il est possible d'intervenir à partir de n'importe où sur le système de commande et de solutionner les désordres. Vous réalisez ainsi des gains de temps et des économies de prestation souvent très onéreuses de maintenance sur place.

Finalement, l'exploitation des statistiques vous fournit des aperçus intéressants du process de fabrication. Combien de tabliers ont été réalisés, en combien de temps et avec quels matériaux ? Cela également vous donne de nouvelles approches pour votre planning de fabrication.



Fixation par agrafes inoxydables



Fixation par poinçonnage



La surface des tabliers en aluminium est particulièrement sensible aux rayures. Il est recommandé de les enrouler manuellement

Données techniques KS AluKap PC Touch

Branchement électrique	2,5 kW, 400 V 50 Hz, 16 A
Branchement pneumatique	8 Bar
Consommation d'air	env. 160 l/min
Largeur machine	5.500 mm
Profondeur machine	1.350 mm
Hauteur de travail	1.000 mm
Poids de la machine	env. 950 kg
Largeur de tablier	480 mm – 3.500 mm
Rendement machine*	plus de 300 m ² / poste
Vitesse d'enfilage	155 m/min
Impression d'étiquettes	36 x 89 mm
Branchement pour aspiration** avec une puissance d'au moins 2.500 m ³ /h	2 x 125 mm Ø

* en option

** En cas d'utilisation maximale, avec profilés de 60 mm, avec chargeur automatique

***aspiration à fournir par le client